

**Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Особливості токарно-фрезерної обробки ріжучим інструментом стандарту ISO**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/		
Назва дисципліни	Особливості токарно-фрезерної обробки ріжучим інструментом стандарту ISO	Абревіатура	ОТФОРІС ISO
Форма занять	Лекції: 24 години Практичні заняття: 24 години Контрольні заходи: 4 години	Семестр Чверть	8 15
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 52 години Самостійне навчання – 68 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2 Лабораторні заняття – 0
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: вища математика, фізика		
Теми, що вивчають	Загальні положення та принципи побудови технологічного маршруту механічної обробки деталі Аналіз технологічних процесів виготовлення типових деталей машин Детальна розробка токарних і фрезерних операцій з урахуванням прогресивної геометрії ріжучих інструментів Спеціальні покриття ріжучих інструментів для обробки нержавіючих та жароміцних сплавів Спеціальні покриття ріжучих інструментів для обробки конструкційних надтвердих сталей та чавунів Спеціальні покриття ріжучих інструментів для обробки титанових і алюмінієвих сплавів Багатоцільові системи ЧПК на сучасному виробництві Методика підбору інструменту та корегування режимів різання за довідниками стандарту ISO		
Результат навчання	ДРН-1 Вміти скласти раціональні технологічні процеси токарно-фрезерної обробки деталей для верстатів з програмним керуванням використовуючи сучасні ріжучі інструменти з довідників міжнародних стандартів Студенти, які опанували дисципліну: знають принципи технології токарно-фрезерної обробки деталей різного класу спеціальними інструментальними матеріалами; вміють аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей, керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу механічної обробки; мають базове розуміння принципи маршруту обробки та виготовлення деталі на токарно-фрезерних верстатах Компетенції. ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи		
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (15 чверть)		
Література	1) Технологія машинобудування. Навчальний посібник / І.І. Юрчишин, Я.М.		

	<p>Литвиняк, І.Є. Грищай, М.Л. Кукляк, Я.М. Кусий, В.В. Ступницький, В.А. Яцюк, А.М. Кук, Є.М. Марохін, В.П. Свізінський / За ред. І.І. Юрчишина. Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2009. – 528с.</p> <p>2) Горбатюк Є.О., Мазур М.П., Зенкін А.С., Каразей В.Д. Технологія машинобудування: Навчальний посібник □ Львів: "Новий Світ-2000", 2012. □ 358 с.</p> <p>3) Технологічні основи машинобудування. У 2-х ч.: Навч. посібник. Ч.1. Теоретичні основи технології машинобудування / О.І. Черевко, В.М. Михайлов, І.В. Бабкіна та ін. – Харків: ХДУХТ, 2005. – 82с.: іл.; табл. – Бібліогр.: 4 назв. – ISBN 966-7885-90-9.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail